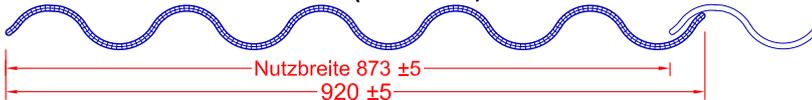
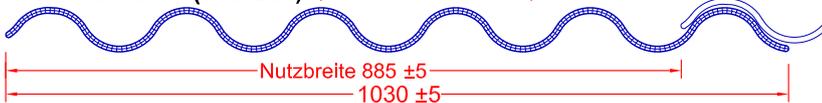


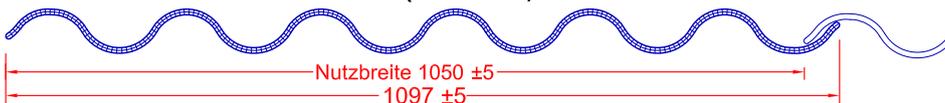
177/51-6-920 17/51-4-920 (5½ Wellen)



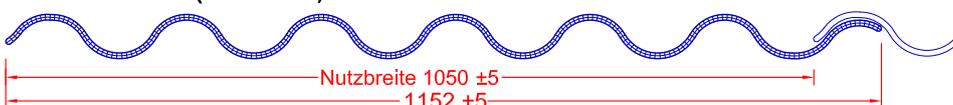
177/51-6-1030 (6 Wellen) (nur für Dänemark)



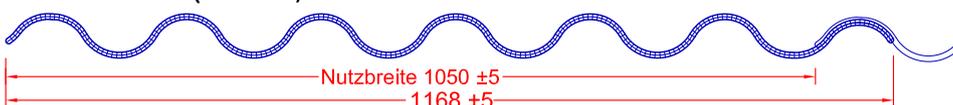
177/51-6-1097 17/51-4-1097 (6½ Wellen)



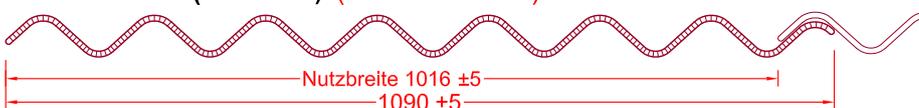
177/51-6-1152 (6¾ Wellen)



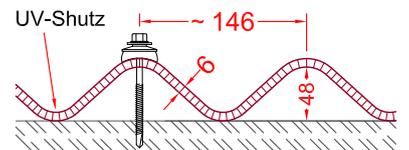
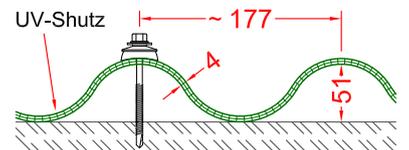
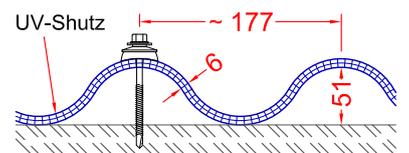
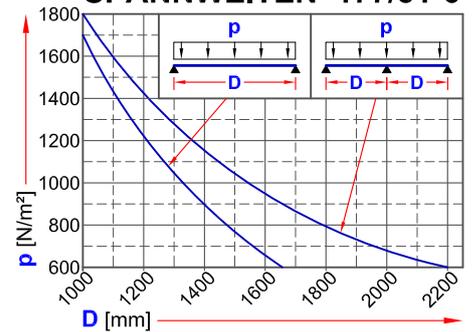
177/51-6-1168 (7 Wellen)



146/48-6-1090 (7½ Wellen) (nur für Dänemark)

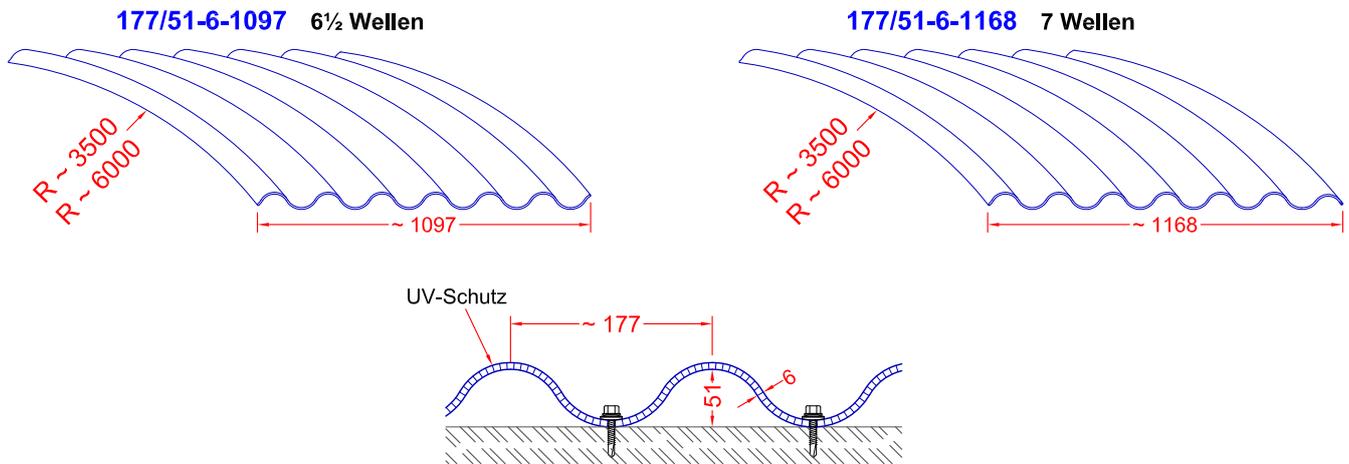


SPANNWEITEN 177/51-6



TECHNISCHE DATEN	177/51-6	177/51-4	146/48-6	
Wellenabstand / Wellenhöhe	177 / 51	177 / 51	146 / 48	mm
Stärke	6	4	6	mm
Steganzahl	3	3	2	
Breite	920-1030 (D)-1097-1152-1168	1097	1090 (D)	mm
Länge	auf Anfrage, max. 12000		1220	mm
Mindestradius Kaltbiegung	12000			mm
Gewicht	~ 2,0	~ 1,5	~ 2,0	kg/m²
Wärmedurchgangszahl [U-Wert]	3,40	3,88	3,70	W/m²K
Lichtdurchlässigkeit:	Transparent satiniert (*)	~ 74	~ 74	%
	Opal (auf Anfrage)	~ 62	~ 64	%
Wärmeausdehnung	0,065			mm/m K
Temperaturbeständigkeit	-40 / +120			°C
Wärmeversweißte Hohlkammern - Eckenschnitt auf Anfrage			(D) = Artikel nur für Dänemark produziert	
(*) Standardfarben - andere Farben auf Anfrage für Mengen			n.p. = Artikel nicht produziert	

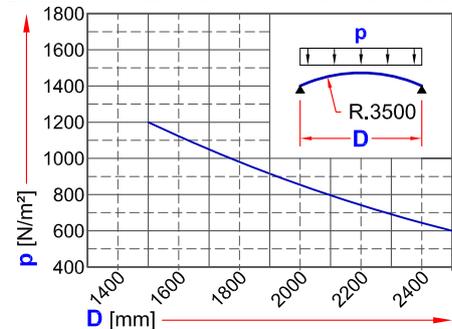
ZUBEHÖR	Beschreibung	
	PE-Profilfüller genutet unten L=2000 mm	Stck.
	Lange Schraube verzinkt selbstschneidend - für Wellenfirst	Stck.
	Maxi Unterlegscheibe mit Dichtung	Stck.
	Abstandhalter	Packung 100 Stck.



GEOMETRIE

Wärmeverformt	Beispiele L	R.3500		R.6000		mm
		D	H	D	H	
	3800	3590	495	3720	295	mm
	3500	3330	420	3435	250	mm
	3000	2885	310	2955	185	mm
	2500	2430	215	2470	130	mm
	2100	2050	155	2080	90	mm
	1830	1795	115	1815	70	mm
	1530	1505	80	1520	50	mm
	1220	1205	50	1210	30	mm

SPANNWEITEN 177/51-6 R.3500



TECHNISCHE DATEN		177/51-6	
Wellenabstand / Wellenhöhe		177 / 51	mm
Stärke		6	mm
Steganzahl		3	
Breite		1097 - 1168	mm
Länge (L) für R.3500		auf Anfrage, max. 4000	mm
Länge (L) für R.6000		auf Anfrage, max. 4000	mm
Gewicht		~ 2,0	kg/m ²
Wärmedurchgangszahl [U]		3,40	W/m ² K
Lichtdurchlässigkeit:	Transparent satiniert (*)	~ 74	%
	Opal (auf Anfrage)	~ 62	%
Wärmeausdehnung		0,065	mm/m K
Temperaturbeständigkeit		-40 / +120	°C
Wärmeverschweißte Hohlkammern			
(*) Standardfarben - andere Farben auf Anfrage für Mengen			

ZUBEHÖR	Beschreibung	
	PE-Profilfüller genutet unten L=2000 mm	Stck.
	Kurz Schraube verzinkt selbstschneidend - für Wellenfirst mit Dichtung	Stck.
	Lange Schraube verzinkt selbstschneidend - für Wellenfirst	Stck.
	Maxi Unterlegscheibe mit Dichtung	Stck.
	Abstandhalter	Packung 100 Stck.

AUSSCHREIBUNGSTEXT

Oberlicht eben / gewölbtes Oberlicht R=3500 mm / R=6000 / Oberlicht (1) mit extrudierten, gewellten Platten aus Polycarbonat, hohlkammerförmig **3-Steg (2)**, UV-geschützt auf einer Seite, an den Enden thermoverschweißt, **Welle 177/51 (2)**, **Stärke .. mm (3)**, **Breite .. mm (3)**, **Wärme-Durchgangszahl $U \leq .. \text{ W/m}^2\text{K}$ (3)**, **Farbe .. (3)**, **PE-genutete Profilfüller, Dichtungen und weiteres mehr für eine perfekte Haltbarkeit im Umfangsbereich (4)** (Typ **AKRALUX Onda** von Akraplast Sistemi).

- 1) als Alternative: Art von Anwendung.
- 2) außer das 2-Steg Profil 146/48.
- 3) als Alternative: Werte abhängig von ausgewählten Platten - siehe Tabelle **TECHNISCHE DATEN**.
- 4) keine Zubehöre notwendig für offene Überdachungen.

GARANTIE

AKRALUX Onda Platten sind auf der Außenseite durch Koextrusionsprozess gegen UV-Strahlen geschützt. In Europa gilt eine **GARANTIE von 10 JAHREN** nach Kaufdatum in Bezug auf Vergilbung und Witterungsbeständigkeit (Hagel, usw.). Für außereuropäische Länder kann die Garantie eine andere Dauer haben. Für weitere Informationen fordern Sie bitte die Garantiebescheinigung an.

PRÜFZEUGNISSE

Die **AKRALUX Onda** Platten sind in Bezug in **Brandstoffklasse EN 13501-1 B s1 d0 / DIN 4102 B1** eingestuft. Für weitere Details und Prüfzeugnisse für andere Länder, fordern Sie bitte Kopie des entsprechenden Prüfzeugnisses an.

CHEMIKALIENBESTÄNDIG

Bitte befragen Sie uns über die Verträglichkeit mit chemischen Produkten.

HINWEISE für die VERLEGUNG

Die Platten mit der UV-geschützten Seite nach außen verlegen.
Empfohlene Mindestneigung 4° (7%).
Eventuellen Zuschnitt mit Metallsägen mit dünnen Sägezähnen durchführen.
Verlegung und Werkzeugverwendung erfolgt wie bei metallischen Trapezblechen.
Schrauben mit Dichtungsscheiben und die speziellen geformten Abschlusskappen mit Dichtung einsetzen.
Das Bohrloch muss größer als der Schraubendurchmesser sein, um die Wärmeausdehnung zu gewährleisten.
Wenn nötig, nur Polycarbonat-verträgliches Silikon verwenden

PFLEGE und INSTANDHALTUNG

Die Platten dürfen nicht ohne geeigneten Schutz der Sonne und der Witterung ausgesetzt gelagert werden.
Es ist ratsam, die Platten regelmäßig zu reinigen, um den Belag von Staub und Umweltverschmutzung zu entfernen.
Zur Reinigung wird kaltes oder lauwarmes Wasser verwendet und (wenn nötig) neutrale Reiniger; keine Scheuerlappen, heißes Wasser und/oder chemische Reinigungsmittel verwenden; vermeiden die Paneele zu reinigen, wenn diese von der Sonne erhitzt sind.

Haftungsklausel: die aufgeführten Werte und Empfehlungen gründen auf wahrheitsgetreuen Angaben und den bisherigen Erfahrungen. Es kann keine Garantie der enthaltenen Angaben übernommen werden, da der Verwendungszweck und die Verarbeitung der Produkte außerhalb unserer Kontrolle liegen. Diese Angaben befreien den Verwender nicht davon, alle Kontrollen durchzuführen, um festzustellen, ob die Materialien seinen Bedürfnissen und den laufenden Gesetzen entsprechen.
AKRAPLAST Sistemi behält sich Änderungen der Produkte und des Inhalts dieser Broschüre vor.